МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

НИИ ПБиЧС МЧС г. Минск, ул. Солтыса 183,а

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий для применения в строительстве

ТС 10.066.16

Дата регистрации « 02 » августа 2016 г.
Действительно до « 02 » августа 2021 г.
Продлено до « » г.
Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется пригодность материалов и изделий для применения в строительстве на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

люки дымоудаления марки mcr PROLIGHT моделей C, E, NG, NG-A DVP, DVPS, люки одностворчатые и двустворчатые встраиваемые в зенитные фонари с геометрической площадью основания и типом системы управления, указанными в п. 1 приложения № 2

2. Назначение

для автоматического и ручного дистанционного выпуска дыма, токсичных продуктов горения, при пожаре из помещений различного назначения, а также отвода из помещения нагретой воздушной среды.

3. Изготовитель

ООО «Меркор-ПРУФ» (Россия), 300026, г. Тула, пр-т Ленина, 161/3

4. Заявитель

ООО «Меркор-ПРУФ» (Россия), 143432 Московская область, Красногорский район, рабочий поселок Нахабино, ул. Чкалова, 7, пом. XCVII

ООО "Меркор-ПРУФ"

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

Отчетов об испытаниях ИЦ «НИИ ПБиЧС МЧС Беларуси» (аттестат аккредитации № BY/112.02.1.0.0042) от 25.04.2016 №№ 04-52/538П, 539П, 540П, от 05.05.2016 № 04-52/580П;
акта проверки системы производственного контроля от 26.03.2015.

6. Техническое свидетельство действует на

Серийное производство

7. Особые отметки

Маркировка содержит: наименование и адрес предприятия-изготовителя, тип и марку изделия, год изготовления, серийный номер, обозначение технических условий

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

ООО "Меркор-ПРУФ"

Руководитель уполномоченного органа

А.П.Лущик

«02» августа 2016 г.

№ 0001652

М.П.

РУП "Криптотех" Гознака, зак. 332-13

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 10.066.16

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

Таблица 1

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего метод испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Зенитный фонарь в виде световой полосы с арочным сводом MCR PROLIGHT габаритными размерами 2300×2600 мм со встраиваемым одностворчатым люком дымоудаления габаритными размерами 1400×1900 мм с электроприводом автоматического открывания SG80T			
1	Работоспособность. Срабатывание электропривода (инициирующее устройство)	ГОСТ 30247.0 Методика испытаний НИИ ПБиЧС МЧС Беларуси № 03-52/11	От сигнала источника постоянного тока с напряжением 24 В
2	Этап 1. Работоспособность. Время полного открытия створки, с: - без воздействия нагрузки - под воздействием нагрузки		45 47
3	Этап 1. Угол полного открытия створки люка дымоудаления с последующей блокировкой, град		140
4	Этап 1. Наружная механическая нагрузка (снеговая) на створку люка дымоудаления в момент открытия в процессе теплового воздействия, Н/м^2. Целостность конструкции		1300 Створка люка находилась в неизменном положении
5	Этап 2. Продолжительность этапа 10 мин. Ветровая нагрузка на створку люка дымоудаления, скорость ветра, м/с. Целостность конструкции		11±1 Створка люка находилась в неизменном положении
6	Этап 3. Продолжительность этапа 15 мин. Функциональная способность. Целостность конструкции при ветровой нагрузке и тепловом воздействии в соответствии с температурным режимом по п. 6 ГОСТ 30247.0-94		Обрушение внутренних элементов конструкции не наблюдалось
7	Этап 3. Уменьшение проходного сечения люка дымоудаления после испытания, %		Площадь дымоудаления в процессе испытания не изменилась
Зенитный фонарь в виде световой полосы с арочным сводом MCR PROLIGHT габаритными размерами 2300×2600 мм со встраиваемым одностворчатым люком дымоудаления габаритными размерами 2000×2300 мм с пневматическим приводом открывания PUAV63-1050 (масса баллона 150г)			
1	Работоспособность. Срабатывание пневмопривода (инициирующее устройство)	ГОСТ 30247.0 Методика испытаний НИИ ПБиЧС МЧС Беларуси № 03-52/11	От источника вытесняющего газа (CO_2) при подаче сигнала от источника постоянного тока с напряжением 24 В и от разрушения алкогольной ампулы
2	Этап 1. Работоспособность. Время полного открытия створки, с: - без воздействия нагрузки - под воздействием нагрузки		10 17
3	Этап 1. Угол полного открытия створки люка дымоудаления с последующей блокировкой, град		140
4	Этап 1. Наружная механическая нагрузка (снеговая) на створку люка дымоудаления в момент открытия в процессе теплового воздействия, Н/м2. Целостность конструкции		1300 Створка люка находилась в неизменном положении.
5	Этап 2. Продолжительность этапа 10 мин. Ветровая нагрузка на створку люка дымоудаления, скорость ветра, м/с. Целостность конструкции		11±1 Створка люка находилась в неизменном положении
6	Этап 3. Продолжительность этапа 15 мин. Функциональная способность. Целостность конструкции при ветровой нагрузке и тепловом воздействии в соответствии с температурным режимом по п. 6 ГОСТ 30247.0-94		Обрушение внутренних элементов конструкции не наблюдалось, произошло изменение цвета заполнения световой полосы

ООО "Монокор-ПРУФ"

Продолжение таблицы 1

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего метод испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
7	Этап 3.Температура разрушения алкогольной ампулы, °С	ГОСТ 30247.0 Методика испытаний НИИ ПБиЧС МЧС Беларуси № 03-52/11	60,3
8	Этап 3. Уменьшение проходного сечения люка дымоудаления после испытания, %		Площадь дымоудаления в процессе испытания не изменилась
Люк дымоудаления точечный двухстворчатый MCR PROLIGHT DVP 220/290 габаритными размерами 2200×2900 мм с двумя электроприводами автоматического открывания SG80T			
1	Работоспособность. Срабатывание электропривода (инициирующее устройство)	ГОСТ 30247.0 Методика испытаний НИИ ПБиЧС МЧС Беларуси № 03-52/11	От сигнала источника постоянного тока с напряжением 24 В
2	Этап 1. Работоспособность. Время полного открытия створок, с: - без воздействия нагрузки - под воздействием нагрузки		45 45
3	Этап 1. Угол полного открытия створок люка дымоудаления с последующей блокировкой, град		90
4	Этап 1. Наружная механическая нагрузка (снеговая) на створки люка дымоудаления в момент открытия в процессе теплового воздействия, Н/м^2 Целостность конструкции		1300 Створки люка находились в неизменном положении
5	Этап 2. Продолжительность этапа 10 мин. Ветровая нагрузка на створки люка дымоудаления, скорость ветра, м/с Целостность конструкции		11±1 Створки люка находились в неизменном положении
6	Этап 3. Продолжительность этапа 15 мин. Функциональная способность. Целостность конструкции при ветровой нагрузке и тепловом воздействии в соответствии с температурным режимом по п. 6 ГОСТ 30247.0-94		Обрушение внутренних элементов конструкции не наблюдалось, произошло обугливание проводов электрических приводов
7	Этап 3. Уменьшение проходного сечения люка дымоудаления после испытания, %		Площадь дымоудаления в процессе испытания не изменилась
Люк дымоудаления точечный двухстворчатый MCR PROLIGHT DVP 300/300 габаритными размерами 3000×3000 мм с двумя пневматическими приводами открывания PUAV50-750			
1	Работоспособность. Срабатывание электропривода (инициирующее устройство)	ГОСТ 30247.0 Методика испытаний НИИ ПБиЧС МЧС Беларуси № 03-52/11	От источника вытесняющего газа (CO_2) при подаче сигнала от источника постоянного тока с напряжением 24 В и от разрушения алкогольной ампулы
2	Этап 1. Работоспособность. Время полного открытия створок, с: - без воздействия нагрузки - под воздействием нагрузки		10,4 10,4
3	Этап 1. Угол полного открытия створок люка дымоудаления с последующей блокировкой, град		90
4	Этап 1. Наружная механическая нагрузка (снеговая) на створки люка дымоудаления в момент открытия в процессе теплового воздействия, Н/м^2 .Целостность конструкции		1300 Створки люка находились в неизменном положении.
5	Этап 2. Продолжительность этапа 10 мин. Ветровая нагрузка на створку люка дымоудаления, скорость ветра, м/с Целостность конструкции		11±1 Створки люка находились в неизменном положении
6	Этап 3. Продолжительность этапа 15 мин. Функциональная способность. Целостность конструкции при ветровой нагрузке и тепловом воздействии в соответствии с температурным режимом по п. 6 ГОСТ 30247.0-94		Обрушение внутренних элементов конструкции не наблюдалось
7	Этап 3.Температура разрушения алкогольной ампулы, °С		65
8	Этап 3. Уменьшение проходного сечения люка дымоудаления после испытания, %		Площадь дымоудаления в процессе испытания не изменилась

Руководитель уполномоченного органа А.П.Лущик

№ 0005411

ООО "Меркор-ПРУФ"

РУП "Криптотех" Гознака, зак. 218-14

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 10.066.16

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на люки дымоудаления марки mcr PROLIGHT моделей C, E, NG, NG-A, DVP, DVPS а также одностворчатые и двустворчатые люки встраиваемые в зенитные фонари с электрической и пневматической системой управления с нагрузкой на систему открывания от 1300 Н/м^2 до 3200 Н/м^2, выпускаемые по ТУ 4863-201- 66425830-2010:

– точечные (индивидуальные) одностворчатые с электрической системой управления, с углом открывания 140 градусов: тип С - геометрической площадью основания до 2,1 м^2, тип Е - геометрической площадью основания до 2,2 м^2, тип NG-A- геометрической площадью основания до 2,53 м^2, тип NG - геометрической площадью основания до 2,88 м^2;

– точечные (индивидуальные) одностворчатые с электрической системой управления, с углом открывания 90 градусов: тип С - геометрической площадью основания до 1,96 м^2, тип Е - геометрической площадью основания до 2,64 м^2, тип NG- геометрической площадью основания до 3,36 м^2;

– точечные (индивидуальные) одностворчатые с пневматической системой управления, с углом открывания 140 градусов: тип С: весь типоразмерный ряд, тип Е- геометрической площадью основания до 4,5 м^2, тип NG-A - геометрической площадью основания до 4,56 м^2, тип NG - геометрической площадью основания до 5 м^2;

– точечные (индивидуальные) двухстворчатые с электрической системой управления, с углом открывания 90 градусов: тип DVP - геометрической площадью основания до 6,38 м^2, тип DVPS - геометрической площадью основания до 6,9 м^2;

– точечные (индивидуальные) двухстворчатые (тип DVPS, DVP) с пневматической системой управления, с углом открывания 90 градусов - весь типоразмерный ряд;

– точечные (индивидуальные) одностворчатые (тип С, Е, NG, NG-A) с пневматической системой управления, с углом открывания 90 градусов - весь типоразмерный ряд;

– встраиваемые (накладные) одностворчатые, с электрической системой управления, с углом открывания 140 градусов - геометрической площадью основания до 2,66 м^2 ;

– встраиваемые (накладные) одностворчатые, с пневматической системой управления, с углом открывания 140 градусов - геометрической площадью основания до 4,6 м^2;

– встраиваемые (накладные) двухстворчатые, с электрической системой управления, с углом открывания 90 градусов - весь типоразмерный ряд;

– встраиваемые (накладные) двухстворчатые, с пневматической системой управления, с углом открывания 90 градусов - весь типоразмерный ряд;

Люки дымоудаления точечные (индивидуальные) марки mcr PROLIGHT моделей C, E, NG, NG-A DVP, DVPS

2. Люки типов С, Е, являются одностворчатыми с прямым основанием.

3. Люки типа NG являются одностворчатыми люками с наклонным основанием (стаканом). Размеры выходного отверстия (вверху основания) меньше не более чем на 200 мм от номинального размера люка или точечного фонаря.

4. Люки типа NG-A являются одностворчатыми люками со скошенным основанием (стаканом). Размеры выходного отверстия (вверху основания) меньше не более чем на 100 мм от номинального размера люка или точечного фонаря.

5. Люки типа DVP являются двустворчатыми люками с прямым основанием.

6. Люки типа DVPS являются двустворчатыми люками со скошенным основанием (стаканом). Размеры выходного отверстия (вверху основания) меньше не более чем на 100 мм от номинального размера люка или точечного фонаря.

7. Стандартная высота основания (стакана) составляет 300 мм или 500 мм.

8. Люки также могут изготавливаться с высотой основания (стакана) от 200 мм до 1000 мм.

9. Люки могут производиться с промежуточными размерами по отношению к указанным в таблицах 1÷9 ТУ 4863-201-66425830-2010.

10. Основания (стакан) люка может изготавливаться из стального листа (оцинкованного или чернового) толщиной от 1,25 мм до 3,0 мм или алюминиевого листа толщиной от 1,5 мм до 3,0 мм.

ООО "Меркор-ПРУФ"

11. Основание (стакан) люков из стального или алюминиевого листа с наружной стороны утепляется минераловатными плитами стандартной толщиной 40 мм. В качестве утепления основания могут также использоваться пенополиуретан, ПИР-плита или другие эффективные теплоизолирующие материалы.

12. Конструкция створки люка представляет собой раму, изготовленную из стального профиля толщиной от 1,5 мм до 3,5 мм или алюминиевого профиля толщиной от 1,5 мм до 4 мм. На нижней поверхности рамы находится уплотнитель из полимеров PES (вспененный полипропилен) или модифицированной резины EPDM (этиленпропиленовый каучук, СКЭП).

13. Конструкционная рама створки люка соединяется петлями с основанием (стаканом). Если сторона прямоугольного люка, к которой крепятся петли, менее 1500 мм, то используется только две петли, а если более 1500 мм, то не может быть менее трёх петель. Петли могут крепиться путём приваривания, болтами М6 или М8 с гайкой и шайбой, шурупами или самонарезающими винтами диаметром от Ø4,5 до Ø10 мм, а также возможно крепление стальными заклепками Ø4,5÷10 мм.

14. Заполнение створок - плиты ячеистого поликарбоната толщиной 20 мм, производства ООО «Полигаль-Восток». Под слоем из поликарбоната уложена полиэфирная плита «POLYDET®standard SL PP», толщиной 1,1 мм, производства «Optilan GMBH». Класс заполнения свода B_{roof} (t_1), техническое свидетельство ТС 01.2401.15.

15. Дополнительно дымовые люки могут оснащаться дефлекторами и/или направляющими соплами, которые изготавливаются из оцинкованного стального листа или нержавеющей стали толщиной 1,0÷3,0 мм, алюминиевого листа толщиной 1,0÷3,0 мм, полиэфирной смолы, усиленной стекловолокном толщиной 1,0÷4,0 мм.

16. Дефлекторы монтируются в свободных углах на краях основания (стакана). Высота дефлектора над верхним краем основания составляет не менее 100 мм.

17. Направляющие сопла крепятся в нижней части основания люка и выступают на 65 мм ниже нижнего края основания люка. Могут выполняться из оцинкованного стального листа или нержавеющей стали толщиной 0,5 – 2,0 мм, или из алюминиевого листа толщиной 1,0 – 3,0 мм.

18. Угол открывания дымовых люков составляет не менее 90°. Одностворчатые дымовые люки открываются на угол 90° или 140°.

19. В одностворчатых люках с углом открывания 140° в зависимости от диаметра цилиндра привода и/или длины выдвижения штока привода в одностворчатых люках используются стандартные открывающие механизмы типов С1, С2, С3, С4. Характеристики открывающих механизмов приведены в таблице 3.1. ТУ 4863-201-66425830-2010.

20. Механизмы открывания люков на 90° имеют конструкцию, основанную на креплении приводов к траверсам и консолям, аналогичную для одностворчатых и двустворчатых люков.

21. Пневматическую приводную систему дымовых люков составляет пневматический привод (пневмодвигатель) диаметром от 32 мм до 80 мм с длиной выдвижения штока от 200 мм до 1300 мм. В случае двустворчатых люков используются два привода – по одному на каждую створку.

22. Пневматический привод подключается медной, стальной или другой воздушной трубкой диаметром от 6 до 25 мм к автоматически срабатывающему запускающему устройству, оснащённому термическим размыкателем с алкогольной ампулой или плавким предохранителем и баллоном CO^2.

23. Пневматическая система управления включает в себя:

- пневмоприводы производства «K+G Pneumatik GmbH» (Германия);
- терморазмыкательный механизм, производства «JOFO Pneumatik GmbH» (Германия);
- баллоны с CO_2, производства «K+G Pneumatik GmbH» (Германия);
- алкогольные ампулы, производства «JOB GmbH» (Германия);
- электромагнитный расцепитель 24В, производства «JOFO Pneumatik GmbH» (Германия);
- питание и управление осуществляется при помощи центрального пульта управления, производства ООО «Меркор-ПРУФ».

24. Электрическую приводную систему дымовых люков составляет электрический привод (сервомотор) производства компании «Grasl Pneumatik-Mechanik GmbH» (Австрия), таблица 42 ТУ 4863-201-66425830-2010. Питание и управление осуществляется при помощи центрального пульта управления, производства ООО «Меркор-ПРУФ».

25. Приводы соединяются негорючим кабелем с управляющими устройствами типа MCRP. Сигнал тревоги, приводящий в действие привода, автоматически генерируется управляющим устройством (дымовой или термический датчик) или вручную от кнопки дымоудаления.

26. Время открывания люка на декларируемый угол открывания (инерционность срабатывания) соответствует требованиям п. 5.8.1. ГОСТ Р 53301-2013 и не может быть более 90 с. В стандартном исполнении время открывания люка составляет не более 77 с.

27. Типы электрических приводов в зависимости от проектной нагрузки и угла открывания створки для конкретных типов и размеров люков указаны в таблицах ТУ4863-201-66425830-2010: таблица 10 для люков типа С, Е, NG, NG-A с углом открывания 140°; таблица 11 для люков типа С, Е, NG с углом открывания 90°; таблица 12 для люков типа DVP, DVPS.

28. Типы пневматических приводов для конкретных типов и размеров люков, а также минимальная масса баллонов CO^2 в зависимости от проектной нагрузки на люк и угла открывания створки указаны в таблицах ТУ 4863-201-66425830-2010: таблица 17 для люков типа С, Е, NG, NG-A с углом открывания 140°; таблица 18, 19 для люков типа С, Е, NG с углом открывания 90°; таблица 20, 21 для люков типа DVP, DVPS.

№ 0005416

ООО "Меркор-ПРУФ"

РУП "Криптотех" Гознака, зак. 218-14

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

№ 2

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 2
Листов 2

к техническому свидетельству

10.066.16

ТС

29. Эффективность использования площади проходного сечения конструкции дымового люка определяется коэффициентом расхода конструкции дымового люка согласно ГОСТ Р 53301.

30. Эффективная площадь дымоудаления (учитывающая коэффициент расхода конструкции дымового люка) для разных типов люков mcr Prolight указаны в таблицах ТУ4863-201-66425830-2010: таблица 30 для люков типа С; таблица 31 для люков типа Е; таблица 32 для люков типа NG; таблица 33 для люков типа NG-A; таблица 34 для люков типа DVP; таблица 35 для люков типа DVPS.

31. В случаях, когда номинальные размеры люка типов С, Е, NG, NG-A, DVP или DVPS будут находиться между указанными в таблицах 30÷35, эффективную площадь дымоудаления для данного люка необходимо определять методом линейной интерполяции.

Одностворчатые и двустворчатые люки встраиваемые (накладные) в зенитные фонари.

32. Люки дымоудаления mcr Prolight, которые монтируются в световых полосах и зенитных фонарях, могут быть арочными люками (радиус арки люка равен радиусу арки световой полосы) или плоскими (для световых полос с треугольным сводом).

33. Люки могут быть одностворчатыми либо двустворчатыми и оснащены пневматической или электрической приводной системой.

34. Конструктивные элементы люка изготавливаются из алюминиевых профилей, таких же, как и в конструкции световых полос, а также из швеллеров, профилей замкнутого сечения и уголков.

35. Заполнение створок - плиты ячеистого поликарбоната толщиной 20 мм, производства ООО «Полигаль-Восток». Под слоем из поликарбоната уложена полиэфирная плита «POLYDET®standard SL PP», толщиной 1,1 мм, производства «Optilan GMBH». Класс заполнения свода B_{roof} (t_1), техническое свидетельство ТС 01.2401.15.

36. Для уплотнения соединений между плитами заполнения свода и алюминиевыми профилями используется модифицированная резина EPDM, а для уплотнения соединения створки люка со стационарной рамой полосы используются уплотнители из вспененного полипропилена PES или модифицированной резины EPDM.

37. Угол открывания люков дымоудаления составляет не менее 90°. Одностворчатые люки дымоудаления открываются на угол 90° или 140°.

38. Дымовые люки mcr Prolight оснащаются пневматической или электрической приводной системой.

39. В одностворчатых встраиваемых люках с углом открывания 140° в зависимости от диаметра цилиндра привода и/или длины выдвижения штока привода используются стандартные открывающие механизмы типов С2, С3, С4, С5. Характеристики открывающих механизмов приведены в таблице 3.2. ТУ 4863-201-66425830-2010.

40. Механизмы открывания люков на 90° имеют конструкцию, основанную на креплении приводов к траверсам и консолям.

41. Пневматическую приводную систему дымовых люков составляет пневматический привод (пневмодвигатель) диаметром от 32 мм до 80 мм с длиной выдвижения штока от 200 мм до 1300 мм. В случае двустворчатых люков используются два привода – по одному на каждую створку.

42. Типы используемых пневматических приводов и баллонов CO^2 в зависимости от нагрузки на люк, размеров и угла открывания люка указаны в таблицах ТУ 4863-201-66425830-2010: таблица 22 – для одностворчатых встраиваемых люков с углом открывания 140°в арочных полосах; таблица 23, 24 – для одностворчатых встраиваемых люков с углом открывания 90° в арочных полосах; таблица 25, 26 – для двустворчатых встраиваемых люков в арочных полосах.

43. Пневматический привод подключается медной, стальной или другой воздушной трубкой диаметром от 6 мм до 25 мм к автоматически срабатывающему запускающему устройству, оснащённому термическим размыкателем с алкогольной ампулой или плавким предохранителем и баллоном CO^2.

44. Пневматическая система управления включает в себя:

– пневмоприводы производства «K+G Pneumatik GmbH» (Германия);

– терморазмыкательный механизм, производства «JOFO Pneumatik GmbH» (Германия);

– электромагнитный расцепитель 24В, производства «JOFO Pneumatik GmbH» (Германия);

ООО "Мерло-ПРУФ"

– баллоны с CO_2, производства «K+G Pneumatik GmbH» (Германия);

– алкогольные ампулы, производства «JOB GmbH» (Германия);

– питание и управление осуществляется при помощи центрального пульта управления, производства ООО «Меркор-ПРУФ».

45. Электрическую приводную систему дымовых люков составляет электрический привод (сервомотор) производства компании «Grasl Pneumatik-Mechanik GmbH» (Австрия), таблица 42 ТУ 4863-201-66425830-2010. Питание и управление осуществляется при помощи центрального пульта управления, производства ООО «Меркор-ПРУФ».

46. Типы используемых электрических приводов в зависимости от нагрузки на люк, размеров и угла открывания люка указаны в таблицах ТУ 4863-201-66425830-2010: таблица 13 – для одностворчатых встраиваемых люков с углом открывания 140° в арочных полосах; таблица 14 – для одностворчатых встраиваемых люков с углом открывания 90° в арочных полосах; таблица 15 – для двустворчатых встраиваемых люков в арочных полосах.

47. Сигнал тревоги, приводящий в действие привод, автоматически генерируется управляющим устройством (дымовой или термический датчик) или вручную – от кнопки дымоудаления.

48. Приводы крепятся к траверсам, изготовленным из стального или алюминиевого листа, стальных или алюминиевых профилей. Траверсы крепятся к основанию (базе) световой полосы либо подвешиваются под люком.

49. Люки могут оснащаться дефлекторами.

50. Размеры дымовых люков, монтируемых в световых полосах и зенитных фонарях системы mcr Prolight и их эффективная площадь дымоудаления указаны в таблицах ТУ 4863-201-66425830-2010: таблица 37 – для одностворчатых встраиваемых люков в арочных полосах; таблица 38 – для двустворчатых встраиваемых люков в арочных полосах; таблица 39 – для встраиваемых люков в треугольных полосах.

51. Возможно изготовление люков с размерами промежуточными к указанным в таблицах 37-39. Эффективную площадь дымоудаления для данного люка необходимо определять методом линейной интерполяции.

52. Люки дымоудаления в том числе и встраиваемые в зенитные фонари с электрической и пневматической системой управления являются автоматическими дымоудаляющими устройствами и предназначены для отвода дыма и горячих токсичных газов из закрытых помещений зданий различного предназначения (в т.ч. производственных, складских помещений, торговых и спортивных залов, в общественных зданиях и т.п.).

53. Люки дымоудаления в том числе и встраиваемые в зенитные фонари предназначены для установки на плоские кровли или кровли с небольшим уклоном.

54. Люки дымоудаления в том числе и встраиваемые в зенитные фонари являются частью системы управления дымом, в состав которой входят другие изделия ООО «Меркор-ПРУФ» (дымовые занавесы, приточные люки, пульты управления и др.).

55. Применение люков дымоудаления в том числе и встраиваемых в зенитные фонари определяется проектной организацией в зависимости от технологических, конструктивных и объемно-планировочных особенностей защищаемых зданий и помещений с учетом требований СНБ 4.02.01, ТКП 45-2.02-92, «Правил устройства электроустановок», «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей», «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» и других действующих технических нормативных правовых актов и эксплуатационно-технической документации изготовителя.

56. Применение люков дымоудаления в том числе и встраиваемых в зенитные фонари для обслуживания помещений категорий А и Б по взрывопожарной опасности согласно ТКП 474-2013 не допускается.

57. Проектирование, монтаж, наладка и техническое обслуживание люков дымоудаления в том числе и встраиваемых в зенитные фонари должны осуществляться в соответствии с требованиями эксплуатационно-технической документацией на изделие и соответствующих технических нормативных правовых актов (ГОСТ 12.4.021, ТКП 316).

Техническое обслуживание должно соответствовать установленным срокам технического обслуживания других элементов комплекса оборудования противопожарной защиты, эксплуатируемого объекта, но не реже 2-х раз в год.

58. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня поставки, если иной гарантийный срок не определен отдельным договором.

59. Срок службы 10 лет со дня изготовления.

60. Транспортирование допускается производить любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на этих видах транспорта.

61. Ответственность за соответствие поставляемых люков дымоудаления в том числе и встраиваемые в зенитные фонари настоящему техническому свидетельству несет изготовитель, за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа А.П.Лущик

№ 0005415

ООО "Меркор-ПРУФ"

РУП "Криптотех" Гознака, зак. 218-14